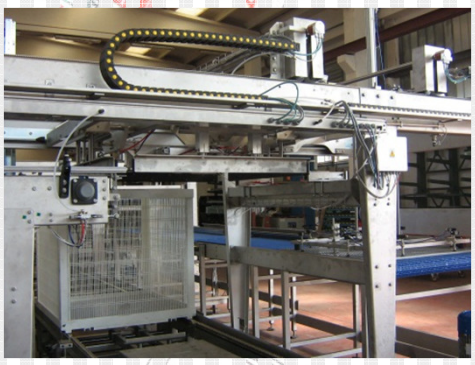
Sistemi di carico-scarico cestoni per impianti di sterilizzazione
Basket loading-unloading systems for sterilising plants



UNIMAC-GHERRI

Forte di una esperienza di oltre 10 anni nel settore, Uni.Mac. è in grado di offrire una ampia gamma di soluzioni per il carico e scarico di contenitori in vetro, metallo e plastica in cestoni destinati alla sterilizzazione in autoclavi.
La gamma dei cestonatori e decestonatori UNI.MAC. parte da sistemi semi-automatici per basse produzioni (1 – 1,5 strati /min) fino a sistemi per alte produzioni (oltre 5 strati /min) completamente automatici.
Tutte le macchine possono essere fornite sia in versione free-standing che integrate in sistemi complessi, completamente automatici.

With over ten years of experience in the field, Uni.Mac. can offer a wide range of solutions for the loading/unloading of glass, metal and plastic containers in baskets destined to sterilisation in autoclaves.
The range of UNI.MAC. Loaders and unloaders extends from semiautomatic systems for low outputs (1 – 1.5 layers/min) to completely automatic systems for high speed requirements (over 5 layers/min).
All the machines can be supplied either in free-standing version or integrated into complex, completely automatic systems.

Le macchine sono interamente costruite in acciaio inox. La modularità delle soluzioni permette facilmente di adattare l'impianto alle esigenze di spazio dei Clienti ed al tipo di cestone in uso.

The machines are entirely made of stainless steel. Modular solutions enable to suit the plant easily to the customer's space needs and to the type of basket used.

L'automazione delle linee può essere spinta fino al trasferimento dei cestoni alle e dalle autoclavi tramite navette su rotaie, a singola o doppia pista, senza operatore.

The automation of the lines can be extended down to the basket transfer to/from the autoclaves with shuttles on rails, with single or double track, with no operator.

UNIMAC-GHERRI

SISTEMI SEMI-AUTOMATICI

La posa/prelievo dell'intercalare in plastica viene effettuato dall'operatore. Una volta effettuata questa operazione manuale, tutte le altre operazioni sono automatiche. Il carico-scarico del cestone puo' avvenire manualmente dal carrello di trasferimento alle autoclavi oppure tramite trasportatori automatici.

Produzione: fino oltre 2 strati / min (in base alle dimensioni dei cestoni e dei contenitori).

SEMI-AUTOMATIC SYSTEMS

The plastic layer-pad is placed/removed by the operator. Once effected this manual action, all the other operations are automatic. The basket can be loaded/discharged manually from the transfer trolley to autoclaves or by automatic conveyors.

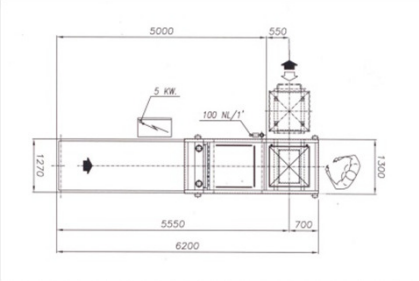
Output: up to over 2 layers / min (depending on basket and container dimensions).

CESTONATORE A SPINTA
SEMI-AUTOMATICO UNI 300

Tappeto di accumulo L=5000 mm in 2 sezioni motorizzate indipendenti, con blocco pneumatico dall'alto per il sezionamento dello strato.
Barra motorizzata di trasferimento strato con salita/discesa pneumatica e con controllo della traslazione tramite inverter.

SEMI-AUTOMATIC SWEEP-OFF LOADER UNI 300

5000mm-long accumulation table in 2 independent motorised sections, with pneumatic block from above for layer sectioning.
Layer transfer motorised bar with pneumatic up/down motion and translation controlled by freq. converter.

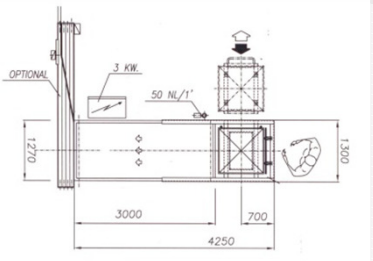


DECESTONATORE A SPINTA
SEMI-AUTOMATICO UNI 352

Tappeto di accumulo L=3000 mm in 1 sezione motorizzata.
Barra motorizzata di trasferimento strato con controllo della traslazione tramite inverter.
Pinze di tenuta degli intercalari durante il trasferimento.

SEMI-AUTOMATIC SWEEP-OFF UNLOADER UNI 352

3000mm-long accumulation table in 1 motorised section.
Layer transfer motorised bar with translation controlled by freq. converter.
Layer-pad kept by pincers during transfer.



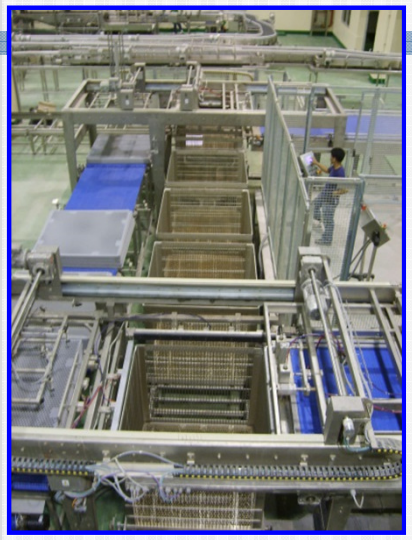
UNIMAC-GHERRI

SISTEMI AUTOMATICI

Tutte le operazioni sono automatizzate. Il gruppo di cestonamento e di decestonamento posso essere combinati consentendo il trasferimento in automatico dei cestoni e delle falde. In ingresso ed in uscita, il trasferimento dei cestoni da e alle autoclavi puo' avvenire tramite carrello manuale oppure sistemi automatici (navette o trasportatori).
I sistemi automatici sono disponibili in versione a spinta oppure con testata magnetica.
Produzione: fino oltre 5 strati / min (in base alle dimensioni dei cestoni e dei contenitori).

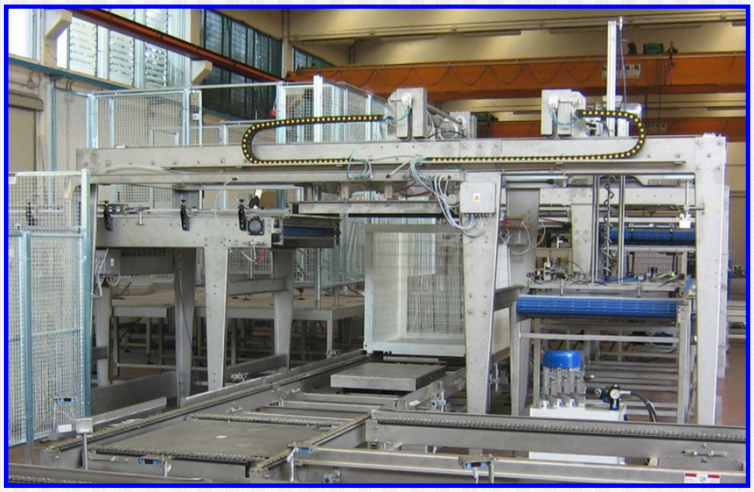
AUTOMATIC SYSTEMS

All operations are automatic. The loading and unloading units can be combined enabling the automatic transfer of baskets and layer-pads. At infeed and outfeed, the basket transfer from / to autoclaves can be done by a manual trolley or by automatic systems (shuttles or conveyors).
The automatic systems are available in sweep-off version or with magnetic head.
Output: over 5 layers / min (depending on basket and container dimensions).



TRASFERIMENTO AUTOMATICO FALDE E CESTONI VUOTI
AUTOMATIC TRANSFER OF LAYER-PADS AND EMPTY BASKETS

DECESTONATORE A TESTA MAGNETICA UNI 354
UNLOADER WITH MAGNETIC HEAD UNI 354



DECESTONATORE A SPINTA UNI 350
SWEEP-OFF UNLOADER UNI 350

CESTONATORE A SPINTA UNI 304
SWEEP-OFF LOADER UNI 304

UNIMAC-GHERRI

SISTEMI AUTOMATICI DI CARICO/SCARICO DELLE AUTOCLAVI

L'automazione delle linee può essere spinta fino al trasferimento dei cestoni alle e dalle autoclavi tramite trasportatori a catena oppure navette su rotaie, a singola o doppia fila di trasportatori, senza operatore.

AUTOMATIC SYSTEMS FOR AUTOCLAVE LOADING/DISCHARGE

The lines can be automated down to basket transfer to/from autoclaves by chain conveyors or shuttles on rails, with single or double lane conveyors, with no operator.

CARICO/SCARICO AUTOCLAVI TRAMITE TRASPORTATORI MOTORIZZATI
AUTOCLAVE LOADING/UNLOADING BY MOTORISED CONVEYORS

NAVETTA A SINGOLA FILA DI TRASPORTATORI
SINGLE LANE CONVEYOR SHUTTLE

NAVETTA A DOPPIA FILA DI TRASPORTATORI
DOUBLE LANE CONVEYOR SHUTTLE

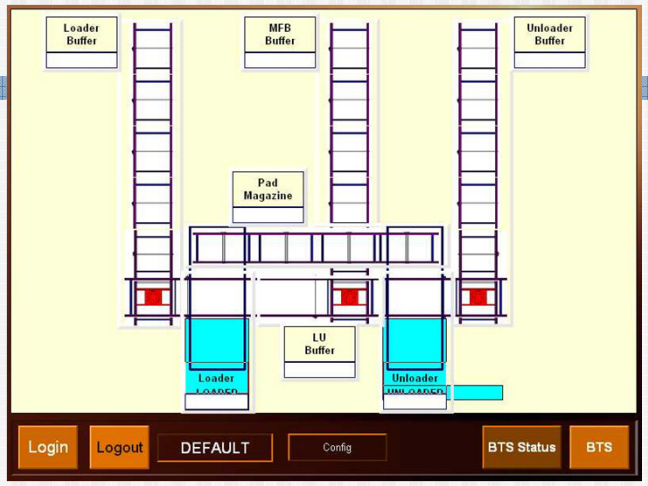
UNIMAC-GHERRI

Su richiesta, le linee possono essere fornite di un sistema di supervisione che consente ad un singolo operatore di tener sotto controllo tutte le operazioni in tempo reale e di poter intervenire da un unico pulpito di comando.

Tutte le macchine UNI.MAC. possono essere dotate del sistema di assistenza remota tramite modem, con opzione di essere fornito anche di telecamera per ricezione delle immagini dell'impianto in tempo reale.

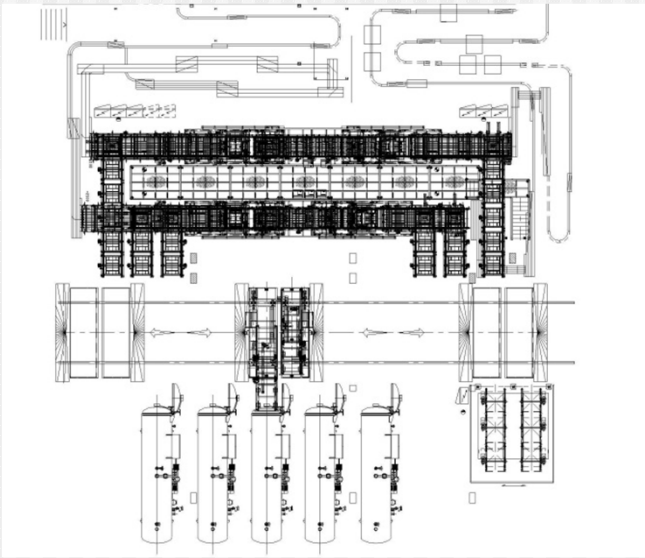
On demand, the lines can be supplied with a supervision system enabling a single operator to control all the operations in real time and act from one control panel.

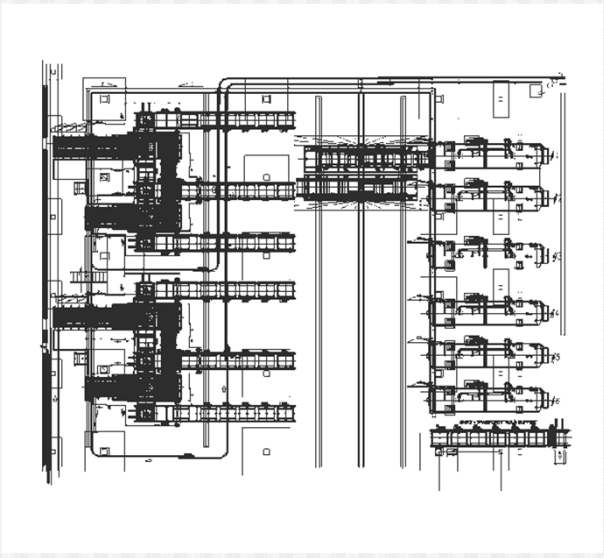
All the machines by UNI.MAC. can be equipped with a remote assistance system by modem, with option also to be supplied with a camera to receive images of the plant in real time.



ALCUNI ESEMPI DI INSTALLAZIONI

A FEW EXAMPLES OF INSTALLATIONS





UNIMAC-GHERRI srl - Strada Barco, 4/G - 42027 Montecchio Emilia (RE) - Tel (0522) 863046 - Fax 864211
E-mail: info@uni-mac.com Internet: www.unimac-gherri.com
P.IVA 01466460357 - C.C.I.A.A. R.E. N. 187987 - Reg. Trib. R.E. N. 21192